



**PROGRAMY CERTYFIKACJI WYROBÓW**  
**SEP – BBJ**  
**PROGRAM CERTYFIKACJI B-BBJ**

**Warszawa, sierpień 2017 r.**

<b>1</b>	<b>INFORMACJE OGÓLNE</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>DOKUMENTY ZWIĄZANE</b>	<b>4</b>
3.1	Dokumenty normalizacyjne	4
3.2	Dokumenty systemowe <b>SEP – BBJ</b>	4
<b>4</b>	<b>PROCES CERTYFIKACJI</b>	<b>4</b>
4.1	Założenia ogólne	4
4.2	Szczegółowy opis procesu certyfikacji	5
4.2.1	Wstępne kontakty z <b>Klientem</b> zainteresowanym certyfikacją	5
4.2.2	Złożenie wniosku o certyfikację	5
4.2.3	Przegląd wniosku i kompletności załączonej dokumentacji	5
4.2.4	Uzgodnienie warunków certyfikacji i zawarcie umowy certyfikacyjnej	5
4.2.5	Ocena	6
4.2.6	Przegląd	7
4.2.7	Decyzja certyfikacyjna, zawarcie umowy licencyjnej i wydanie certyfikatu	8
4.2.8	Nadzór	8
4.2.9	Zmiany w certyfikacie/licencji	9
4.2.10	Ważność certyfikatu/licencji	9
4.2.11	Zawieszanie, ograniczanie i cofanie certyfikatu/licencji	9
4.2.12	Przedłużenie ważności certyfikatu/licencji	
	<b>Załącznik 1 – Podstawowe warunki umowy licencyjnej o stosowaniu znaku <b>B-BBJ</b></b>	<b>10</b>
	<b>Załącznik 2 – Wzór graficzny znaku <b>B-BBJ</b></b>	<b>11</b>

## 1 INFORMACJE OGÓLNE

Niniejszy dokument jest integralnie związany z dokumentem DC 101 – Ogólne Warunki Badań i Certyfikacji Wyrobów Elektrycznych<sup>1</sup>, w którym przedstawiono ogólne wymagania i zasady certyfikacji zgodności, odnoszące się do wszystkich programów certyfikacji prowadzonych przez **SEP – BBJ**.

Stowarzyszenie Elektryków Polskich – Biuro Badawcze ds. Jakości (**SEP – BBJ**), jako Jednostka Certyfikująca Wyroby, jest akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji w odniesieniu do programów certyfikacji, których jest właścicielem oraz – na bazie podpisanych umów i okresowej, wzajemnej oceny – posiada uznania międzynarodowych organizacji europejskich ETICS i HAR, oraz ogólnosiwiatowej IECCE, w programach, dla których są one właścicielami.

Jednym z własnych programów certyfikacji **SEP – BBJ** jest program **B-BBJ**.

Certyfikat/licencja **B-BBJ** jest certyfikatem zgodności produkowanych wyrobów z określonymi w niniejszym dokumencie wymaganiami certyfikacyjnymi, stanowiącym zarazem zezwolenie na stosowanie zastrzeżonego prawnie znaku **B-BBJ**, zgodnie z zawartą umową licencyjną.<sup>2</sup>

Znak **B-BBJ** jest zastrzeżonym przez **SEP – BBJ** znakiem certyfikacyjnym potwierdzającym, że wyroby nim oznaczane spełniają wymagania właściwych norm PN-EN, przyjętych w ramach programu certyfikacji **B-BBJ**.

Certyfikat/licencja **B-BBJ** wskazuje, że certyfikowany wyrób przeszedł pomyślnie badanie typu, a warunki jego produkcji zostały uznane wstępnie za gwarantujące powtarzalność cech, które zostały poddane ocenie w toku badania typu. Daje on jego posiadaczowi prawo oznaczania wszystkich objętych nim wyrobów znakiem **B-BBJ** w okresie jego ważności.

Integralną częścią certyfikatu/licencji **B-BBJ** jest/są raport/raporty z badania wyrobu.

Niniejszy dokument zawiera szczegółowe wymagania oraz opis procesu certyfikacji wyrobów w programie **B-BBJ**.

Zainteresowanych certyfikacją w programie **B-BBJ** zachęca się także do zapoznania się z dokumentem DC 100 – Terminy i Definicje.

## 2 WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE

Program certyfikacji wyrobów **B-BBJ** jest programem typu 5 wg PN-EN ISO/IEC 17067.

Podstawę badań dla potrzeb certyfikacji w programie **B-BBJ** stanowią wymagania odpowiednich Polskich Norm (PN) lub ich odpowiedników europejskich (EN) oraz międzynarodowych (IEC).

Certyfikacja w programie **B-BBJ** prowadzona jest przez **SEP – BBJ** wyłącznie dla wyrobów objętych aktualizowanym okresowo wykazem dokumentów normatywnych, zamieszczonym w dokumencie DC 105 – Wykaz Norm dla Programów Certyfikacji **SEP – BBJ**.

O certyfikat/licencję **B-BBJ** może ubiegać się producent z dowolnego kraju i/lub jego upoważniony przedstawiciel z siedzibą w Polsce.

Producent<sup>3</sup> wyrobów przedstawionych do certyfikacji w programie **B-BBJ** powinien posiadać:

- wyposażenie technologiczne umożliwiające stabilną produkcję;
- pełny zakres wyposażenia pomiarowo-badawczego do wykonywania badań rutynowych według właściwych norm PN.

Producent<sup>4</sup> powinien przeprowadzać w zakresie określonym przez **SEP – BBJ**:

- a) badania rutynowe wyrobów w trakcie produkcji, i/lub
- b) okresowe badania na próbkach regularnie pobieranych z produkcji.

<sup>1</sup> Wszystkie wymienione w niniejszym dokumencie dokumenty serii DC dostępne są na stronie [www.bbj.pl](http://www.bbj.pl).

<sup>2</sup> Wskazane jest, aby przed rozpoczęciem seryjnej produkcji określonego typu wyrobów certyfikacja w programie **B-BBJ** poprzedzona ona została certyfikacją w programie **Z** (patrz DC 101.02).

<sup>3</sup> W przypadku programu **B-BBJ** stosowane dalej terminy **Producent** i **Posiadacz Certyfikatu/Licencji**, zdefiniowane w DC 100, są zasadniczo tożsame. Jednakże nie musi mieć to zastosowania zawsze tam, gdzie w niniejszym dokumencie termin **Producent** odnosi się do miejsca produkcji certyfikowanych wyrobów. Często bywa tak, że firma produkująca te wyroby prowadzi działalność na rzecz kilku producentów i w żadnej mierze nie reprezentuje **Posiadacza Certyfikatu/Licencji**.

<sup>4</sup> W tym przypadku chodzi o firmę reprezentującą miejsce produkcji certyfikowanych wyrobów – patrz przyp. 3.

Stosowne zapisy z ww. badań powinny być przechowywane przez Posiadacza Certyfikatu/Licencji i udostępniane **SEP – BBJ** do wglądu.

W okresie trwania ważności certyfikatu/licencji **B-BBJ** jego Posiadacz powinien wykazać, że miejsce produkcji oraz kontroli wyrobów jest właściwie wyposażone i zarządzane, a przeprowadzane badania rutynowe i okresowe zapewniają powtarzalną produkcję wyrobów zgodnych z wyspecyfikowanymi wymaganiami. W tym celu ma on obowiązek umożliwić przedstawicielowi **SEP – BBJ** przeprowadzenie inspekcji fabrycznej w miejscu(-ach) produkcji.

W okresie trwania ważności certyfikatu/licencji **B-BBJ** jego Posiadacz jest także zobowiązany do ponoszenia kosztów badań kontrolnych związanych z nadzorem prowadzonym przez **SEP – BBJ**.

Ponadto Posiadacz Certyfikatu/Licencji powinien spełniać wymagania określone w DC 101, p. 3.15, DC 102 – Wymagania dla Posiadaczy Certyfikatów/Licencji i Producentów oraz DC 104 – Zasady Posługiwania się Znakiem Certyfikacji i Powoływania się na Certyfikat.

Niemniej ważnym obowiązkiem **Klienta** ubiegającego się o certyfikat **B-BBJ** jest terminowe wywiązywanie się z dotychczasowych zobowiązań finansowych względem **SEP – BBJ**.

### 3 DOKUMENTY ZWIĄZANE

#### 3.1 Dokumenty normalizacyjne

- PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 Ocena zgodności – Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi
- PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01 Ocena zgodności – Podstawy certyfikacji wyrobów oraz wytyczne dotyczące programów certyfikacji wyrobów
- ISO/IEC TR 17026:2015 Conformity assessment – Example of a certification scheme for tangible products (Ocena zgodności – Przykład programu certyfikacyjnego dla wyrobów materialnych)
- PN-ISO/IEC 17030:2005 Ocena zgodności – Wymagania ogólne dotyczące znaków zgodności strony trzeciej

#### 3.2 Dokumenty systemowe **SEP – BBJ**<sup>5</sup>:

- DC 100 – Terminy i definicje
- DC 101 – Ogólne Warunki Badań i Certyfikacji Wyrobów Elektrycznych **SEP – BBJ**
- DC 102 – Wymagania dla Posiadaczy Certyfikatów/Licencji i Producentów (w zakresie dotyczącym oceny miejsca produkcji)
- DC 103 – Zapewnienie spójności pomiarowej
- DC 104 – Zasady posługiwania się znakiem certyfikacyjnym i powoływania certyfikacji wyrobu
- DC 105 – Wykaz wyrobów i norm dla programów certyfikacji wyrobów **SEP – BBJ**
- DC 106 – Wzory certyfikatów wydawanych przez **SEP – BBJ**

### 4 PROCES CERTYFIKACJI

#### 4.1 Założenia ogólne

Podstawowymi elementami procesu certyfikacji objętego niniejszym programem są:

- złożenie wniosku-zlecenia o certyfikację;
- przegląd wniosku-zlecenia i kompletności załączonej dokumentacji;
- uzgodnienie z **Klientem** warunków certyfikacji (umowa certyfikacyjna);
- ocena, w tym:
  - ocena wyrobu na podstawie badań typu według aktualnej normy,
  - ocena warunków produkcji na podstawie przeprowadzonej inspekcji fabrycznej;
- przegląd wyników oceny;
- decyzja certyfikacyjna;
- wydanie certyfikatu/licencji i zawarcie umowy licencyjnej, lub odmowa jego wydania;
- nadzór obejmujący inspekcje fabryczne, badania kontrolne certyfikowanych wyrobów i kontrolę wywiązywania się Posiadacza Certyfikatu/Licencji z zawartych z **SEP – BBJ** umów;
- zawieszanie, ograniczanie lub cofanie certyfikatu/licencji.

<sup>5</sup> dostępne na stronie [www.bbj.pl](http://www.bbj.pl)

## 4.2 Szczegółowy opis procesu certyfikacji

### 4.2.1 Wstępne kontakty z Klientem zainteresowanym certyfikacją

Po zgłoszeniu się **Klienta** zainteresowanego certyfikacją, **SEP – BBJ** udostępnia dokument DC 101 i, w miarę potrzeby, udziela szczegółowych informacji dotyczących:

- zakresu posiadanej akredytacji;
- szczegółowych procedur dla programu certyfikacji **B-BBJ**;
- dokumentów normatywnych dla określonych grup wyrobów w programie **B-BBJ**;
- cennika opłat za badania i certyfikację (w tym nadzór);
- wykazu jednostek certyfikujących, z którymi **SEP – BBJ** zawarło porozumienia w sprawie wzajemnego uznawania sprawozdań z badań i certyfikatów.

W przypadku **Klienta** zgłaszającego się do **SEP – BBJ** po raz pierwszy, przekazuje się informację o możliwości pobrania w formie elektronicznej ze strony [www.bbj.pl](http://www.bbj.pl) wymaganych formularzy i dokumentów o charakterze informacyjnym, wskazując jednocześnie, które z nich dotyczą określonego programu certyfikacji, lub – na życzenie – przesyła się je za pośrednictwem poczty e-mail.<sup>6</sup>

### 4.2.2 Złożenie wniosku o certyfikację

**Klient** zainteresowany certyfikacją **B-BBJ** składa do **SEP – BBJ** bezpośrednio lub pocztą (również elektroniczną<sup>7</sup>) wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz wniosku-zlecenia dostępny na stronie [www.bbj.pl](http://www.bbj.pl). Do wniosku-zlecenia powinny być dołączone:

- dokumenty pozwalające na dokładną identyfikację wyrobu (w tym karty katalogowe oraz wykaz elementów i podzespołów zastosowanych w wyrobie wraz z podaniem certyfikatów obejmujących te podzespoły i odniesieniem do norm przedmiotowych, na podstawie których zostały wydane, jak również dokumentację konstrukcyjną);
- instrukcje montażu, obsługi i konserwacji, jeśli mają zastosowanie;
- wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz Kwestionariusza Posiadacza Certyfikatu/Licencji (dokument PD CIG 022 Sekcja B.1);
- wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz Kwestionariusza Producenta<sup>8</sup> (dokument PD CIG 022 Sekcja B.2) dla wszystkich wymienionych we wniosku-zleceniu miejsc produkcji;
- wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz Deklaracji Identyczności lub Oświadczenia Identyfikacyjnego, jeśli do wniosku-zlecenia dołączone jest sprawozdanie z badań (Deklaracja Identyczności) lub w przypadku, gdy wniosek dotyczy modyfikacji posiadanego certyfikatu/licencji (Oświadczenie Identyfikacyjne);
- certyfikaty dotyczące podzespołów zastosowanych w wyrobie;
- rysunek zastrzeżonego znaku towarowego wytwórcy.

Wymienione wyżej formularze **SEP – BBJ** są do pobrania na stronie [www.bbj.pl](http://www.bbj.pl).

Wymaganym warunkiem podjęcia procesu certyfikacji jest w każdym przypadku złożenie ww. dokumentów oraz uzgodnienie z przedstawicielem **SEP – BBJ** ich przyjęcia.

### 4.2.3 Przegląd wniosku i kompletności załączonej dokumentacji

Upoważniony przedstawiciel **SEP – BBJ** dokonuje przeglądu wniosku sprawdzając prawidłowość jego wypełnienia, oraz kompletność i poprawność załączonej dokumentacji. Jeśli prawidłowość wypełnienia formularza wnioskowego i/lub załączona dokumentacja budzi zastrzeżenia, prosi on **Klienta** o wyjaśnienie zastrzeżeń i/lub dostarczenie brakujących informacji (lub dokumentów) wyznaczając odpowiedni termin realizacji. Niezłożenie przez **Klienta** wyjaśnień i/lub niedostarczenie brakujących informacji (lub dokumentów) w ustalonym terminie powoduje przerwanie procesu certyfikacji.

### 4.2.4 Uzgodnienie warunków certyfikacji i zawarcie umowy certyfikacyjnej

Dla wniosków przyjętych do realizacji przygotowywana jest oferta realizacji usługi certyfikacyjnej określająca program i podstawę certyfikacji, program i zakres badań wyrobu oraz pozostałe elementy procesu certyfikacji, jak inspekcję fabryczną w miejscu produkcji lub ocenę raportów dostarczonych przez **Klienta** itp., jeśli mają zastosowanie.

<sup>6</sup> **SEP – BBJ** nie wysyła **Klientom** drukowanych kopii dokumentów dostępnych w zapisie elektronicznym, z wyjątkiem dokumentów wymagających własnoręcznego podpisu.

<sup>7</sup> W przypadku wniosku-zlecenia przesłanego w zapisie cyfrowym jego oryginał powinien być także przesłany zwykłą pocztą.

<sup>8</sup> Patrz przyp. 4.



Podstawą do przygotowania oferty jest opracowany plan oceny, określający działania przewidziane do realizacji w ramach oceny, oraz kalkulacja cenowa. Oferta określa koszty powyższych działań i termin realizacji usługi.

Zaakceptowana przez **Klienta** oferta, łącznie z podpisanym na wniosku oświadczeniem o uznaniu i akceptacji technicznych, handlowych i prawnych warunków przedstawionych w dokumencie DC 101, stanowi umowę o świadczeniu usługi certyfikacyjnej (umowa certyfikacyjna).

#### 4.2.5 Ocena

W ramach niniejszego programu ocena obejmuje badanie wyrobu na zgodność z wymaganiami właściwego dokumentu normatywnego (patrz wykaz, o którym mowa w p. 3.2) i inspekcję miejsc(-a) produkcji tego wyrobu w celu weryfikacji, czy Producent<sup>9</sup> posiada odpowiedni system kontroli produkcji zapewniający powtarzalność i stabilny poziom jakości wyrobów.

Próbki wyrobów do badań dostarcza wnioskodawca na swój koszt.

##### 4.2.5.1 Badania wyrobu

Badania wyrobu przeprowadzane są w pierwszej kolejności w akredytowanym laboratorium **SEP – BBJ**.

W szczególnych przypadkach **SEP – BBJ** korzysta z podwykonawstwa innych akredytowanych laboratoriów, jak również z laboratoriów nieakredytowanych, w tym z laboratoriów fabrycznych, z którymi ma zawarte stosowne umowy, po uprzednim przeprowadzeniu ich oceny na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025. W przypadku korzystania z podwykonawstwa, obowiązkowym warunkiem jest zgoda **Klienta**.

**SEP – BBJ** w procesie prowadzonej certyfikacji wykorzystuje również raporty z badań wydane przed realizacją usługi przez akredytowane krajowe laboratoria i raporty wydane przez sygnatariuszy porozumień wielostronnych IECEE CB-Scheme<sup>10</sup> i/lub CCA<sup>11</sup>. W przypadku wykorzystywania certyfikatów CB, bazujących na normach IEC, konieczne jest, aby obok potwierdzenia spełniania wymagań tej normy było również wykazane spełnianie wymagań zawartych we wspólnych modyfikacjach europejskich. Zgodnie z zaleceniami powyższych organizacji okres uznawania certyfikatów CB i NTR<sup>12</sup> (w ramach CCA) z raportami z badań wynosi 3 lata od daty ich wydania, jednak nie dłużej niż 6 miesięcy od daty 'dow'<sup>13</sup> określonej dla normy wykorzystywanej w badaniach. Zwraca się uwagę, że w każdym przypadku wykorzystywania w procesie certyfikacji raportów z badań wydanych przed realizacją wniosku, w jego dokumentacji powinna znajdować się Deklaracja Identyczności lub Oświadczenie Identyfikacyjne, o których mowa w p. 4.2.2.

Próbki do badań certyfikacyjnych powinny być reprezentatywne dla grupy wyrobów zgłoszonych do certyfikacji i powinny być wykonane przy użyciu tych samych metod i narzędzi, które będą używane w procesie bieżącej produkcji.

**SEP – BBJ** w ramach programu certyfikacji **B-BBJ** wykorzystuje także raporty z badań wykonywanych pod jego nadzorem w laboratoriach Producenta<sup>14</sup> certyfikowanych wyrobów. Laboratoria takie muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025. Szczegółowe warunki uznania tych raportów są przedmiotem odrębnych uzgodnień. Tego typu laboratoria muszą spełniać także szereg dodatkowych warunków i być poddawane okresowej (raz w roku) ocenie przez **SEP – BBJ**.

##### 4.2.5.2 Inspekcja fabryczna

**SEP – BBJ** przeprowadza w miejscu(-ach) produkcji wyrobów inspekcje w celu weryfikacji, czy Producent<sup>15</sup> posiada odpowiedni system kontroli produkcji zapewniający powtarzalność i stabilny poziom

<sup>9</sup> Patrz przyp. 3.

<sup>10</sup> Program certyfikacji CB w ramach IECEE (program oceny zgodności wyrobów elektrycznych i ich komponentów na podstawie norm IEC).

<sup>11</sup> CCA (CENELEC Certification Agreement) – porozumienie europejskich jednostek certyfikujących w sprawie harmonizacji procedur i wzajemnego uznawania certyfikacji wyrobów elektrycznych i ich komponentów przeprowadzanej przez nie na podstawie norm EN

<sup>12</sup> NTR – Notification of Test Results (Powiadomienie o Wynikach Badania)

<sup>13</sup> dow – termin wycofania zastąpionej normy

<sup>14</sup> Patrz przyp. 4.

<sup>15</sup> Patrz przyp. 4.

jakości wyrobów. Inspekcje te przeprowadzane są przed wydaniem certyfikatu/licencji (inspekcje przedlicencyjne).

**SEP – BBJ** może uznać w ramach oceny przedlicencyjnej wyniki inspekcji wykonanych uprzednio przez innych członków ETICS (European Testing Inspection Certification System) i ich autoryzowanych reprezentantów, zgodnie ze zharmonizowanymi wymaganiami, określonymi w dokumencie PD CIG 021<sup>16</sup>.

Jako inspekcję przedlicencyjną **SEP – BBJ** może uznać również wyniki własnych inspekcji fabrycznych (przedlicencyjnych lub rutynowych) wykonanych uprzednio w danym miejscu produkcji, w ramach certyfikacji innych wyrobów tej samej kategorii.

Jednym z warunków uzyskania pozytywnego wyniku inspekcji jest prowadzenie i przechowywanie przez Producenta<sup>17</sup> lub Posiadacza Certyfikatu/Licencji zapisów dokumentujących:

- reklamacje odbiorców dotyczące certyfikowanych wyrobów;
- działania korygujące podejmowane w następstwie reklamacji.

W przypadku certyfikacji wyrobów sezonowych, produkowanych jedynie w krótkich okresach czasu, wyrobów montowanych chałupniczo oraz wyrobów, których produkcja może być z łatwością przenoszona z miejsca na miejsce dopuszcza się odstępianie od inspekcji fabrycznej na rzecz każdorazowej oceny partii wyrobów dostarczanej przez Producenta<sup>18</sup>.

Aparatura pomiarowo-badawcza stosowana przez Producenta<sup>19</sup> do badań okresowych i rutynowych powinna być okresowo wzorcowana (zaleca się raz w roku), zależnie od częstości stosowania i rezultatów poprzednich wzorcowań. Wzorcowanie powinno być przeprowadzone z zachowaniem spójności z państwowymi wzorcami miar. Szczegółowe wytyczne zawarte są w dokumencie DC 103.

#### 4.2.5.3 Postępowanie w przypadku wystąpienia niezgodności podczas oceny

W przypadku wystąpienia niezgodności podczas prowadzonej oceny (badania wyrobu lub inspekcji fabrycznej) **SEP – BBJ** informuje o tym fakcie **Klienta**.

Jeśli **Klient** wyraża zainteresowanie kontynuowaniem procesu certyfikacji, **SEP – BBJ** dostarcza informacje odnoszące się do dodatkowej oceny w celu usunięcia niezgodności, przygotowując jednocześnie aneks do pierwotnej oferty. Po ich akceptacji przez **Klienta**, proces certyfikacji powtarza się w zakresie realizacji dodatkowych działań.

#### 4.2.6 Przegląd

Przedstawiciel **SEP – BBJ**, niezaangażowany w dany proces oceny, dokonuje przeglądu dokumentacji zebranej w trakcie certyfikacji, w szczególności w odniesieniu do wykazania spełniania, lub nie, wymagań wyspecyfikowanych we właściwym dokumencie normatywnym dotyczącym wyrobu, wymagań odnoszących się do warunków i kontroli produkcji, oraz pozostałych wymagań ujętych w niniejszym programie.

Przy potwierdzeniu pozyskania dowodów spełniania tych wymagań rekomendowany jest wniosek o wydanie certyfikatu/licencji.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu/licencji przekazywana jest do **Klienta** informacja nt. stwierdzonych w procesie certyfikacji niezgodności i możliwości przeprowadzenia odpowiednich działań korygujących, dla ich usunięcia. Korekcje podlegają weryfikacji przez **SEP – BBJ**.

Powyższe działania mogą wymagać zawarcia aneksu do oferty w zakresie kosztów i terminu realizacji usługi.

#### 4.2.7 Decyzja certyfikacyjna, zawarcie umowy licencyjnej i wydanie certyfikatu

Decyzja certyfikacyjna podejmowana jest na podstawie wyników przeglądu. Certyfikacja jest udzielana, jeśli zgromadzone dowody potwierdzają spełnienie wszystkich wymagań określonych w niniejszym programie. W przypadku pozytywnej decyzji o udzieleniu certyfikacji nowym **Klientom**, łącznie ze

<sup>16</sup> Dokument ten dostępny jest publicznie na stronie [www.etics.org](http://www.etics.org). Jego polskojęzyczna wersja udostępniana jest przez **SEP – BBJ** na życzenie **Klienta**. Na podobnych zasadach dostępne są także wymienione dalej inne dokumenty PD CIG.

<sup>17</sup> Patrz przyp. 4.

<sup>18</sup> Patrz przyp. 4.

<sup>19</sup> Patrz przyp. 4.

stosowną informacją, wysyłana jest dodatkowo umowa licencyjna<sup>20</sup>, dotycząca warunków stosowania znaku i warunków nadzoru. Podstawowe warunki umowy, określające uprawnienia i zobowiązania stron, przedstawiono w załączniku 1 do niniejszego dokumentu. Zawarcie tej umowy jest warunkiem wydania certyfikatu.

Licencja uprawniająca Producenta<sup>21</sup> do nanoszenia na objęte nią wyroby zastrzeżonego znaku **B-BBJ** oraz certyfikat wydawane są po upewnieniu się, że podpisana przez Klienta umowa licencyjna jest w posiadaniu **SEP – BBJ**.

Certyfikat/licencja **B-BBJ** wydawany jest na okres do 5 lat i dotyczy tylko producenta, miejsc produkcji oraz wyrobów wymienionych w certyfikacie.

Wzór certyfikatu **B-BBJ** przedstawiony jest w dokumencie DC 106.

Informacja o wydanym certyfikacie/licencji zostaje wpisana do Rejestru Wydanych Certyfikatów i jest dostępna na żądanie uprawnionych organów.

Wzór znaku **B-BBJ** przyznawanego przez **SEP – BBJ** podany jest w załączniku 2 do niniejszego dokumentu.

Producent<sup>22</sup>, na podstawie wydanego certyfikatu, powinien nanosić znak **B-BBJ** według ww. wzoru:

- bezpośrednio na wyrobie, w sposób trwały;
- bezpośrednio na wyrobie stosując naklejkę ulegającą zniszczeniu podczas usuwania;
- umieszczając znak na najmniejszym opakowaniu indywidualnym, w którym wyrób jest dostarczany lub ewentualnie na najmniejszym opakowaniu zbiorczym, jeśli nie są możliwe formy oznakowania podane wyżej.

W przypadku przewodów o małym przekroju żył dopuszcza się stosowanie na powłoce w miejsce znaku **B-BBJ**, oznaczenia B-BBJ, o tej samej czcionce jak pozostałe oznaczenia dotyczące producenta, typu przewodu i innych danych technicznych, pod warunkiem zastosowania znaku **B-BBJ** na etykiecie lub najmniejszym opakowaniu jednostkowym.

W przypadku niespełnienia wymagań certyfikacyjnych, **Klient** otrzymuje odmowę wydania certyfikatu/licencji wraz z uzasadnieniem.

#### 4.2.8 Nadzór

W okresie ważności certyfikatu/licencji **SEP – BBJ** sprawuje nadzór w celu upewnienia się, że **Klient** wprowadza do obrotu wyroby spełniające wymagania dokumentów odniesienia będących podstawą certyfikacji i prawidłowo stosuje certyfikat.

Nadzór sprawowany jest poprzez:

- inspekcje fabryczne oceniające warunki produkcji certyfikowanych wyrobów;
- badania kontrolne na próbkach wyrobów pobranych podczas inspekcji i/lub zakupionych w handlu;
- kontrolę realizacji warunków zawartych z **SEP – BBJ** umów.

Działania w nadzorze będą wykonywane w odstępach 12-miesięcznych ( $\pm 2$  mies.), o ile do **SEP – BBJ** nie wpłyną informacje o nieprawidłowościach związanych z certyfikowanymi wyrobami.

**SEP – BBJ** informuje Posiadacza Certyfikatu/Licencji o przewidywanych kosztach badań kontrolnych przed ich przeprowadzeniem.

Rutynowe inspekcje fabryczne w miejscu(-ach) produkcji certyfikowanych wyrobów **SEP – BBJ** przeprowadza zgodnie z zasadami określonymi w dokumentach PD CIG 021÷024<sup>23</sup>.

W okresie ważności certyfikatu/licencji, a także przez kolejne 10 lat po upływie tego terminu, **SEP – BBJ** przechowuje zapisy będące podstawą certyfikacji i udostępnia je – na życzenie – wszystkim upoważnionym stronom.

W ramach nadzoru nad realizacją zobowiązań Posiadacza Certyfikatu/Licencji wynikających z dokumentów DC 101, DC 102, DC 104 i warunków umowy certyfikacyjnej (w szczególności dotyczy to ustalonych

<sup>20</sup> Dotyczy ona wszystkich kolejnych certyfikacji udzielanych temu samemu **Klientowi** w programie **B-BBJ**. Umowa wygasa wraz z ustaniem ważności ostatniego certyfikatu **B-BBJ** dla danego **Klienta**.

<sup>21</sup> Patrz przyp. 4.

<sup>22</sup> Patrz przyp. 4.

<sup>23</sup> Patrz przyp. 16.



w umowie licencyjnej zasad posługiwania się znakiem **B-BBJ SEP – BBJ** przeprowadza okresową ocenę na podstawie informacji dostarczanych przez swoich przedstawicieli przeprowadzających inspekcje fabryczne, organy nadzoru rynku lub pochodzących z innych udokumentowanych źródeł.

Jeśli w wyniku rutynowej inspekcji fabrycznej lub badań kontrolnych stwierdzono niespełnienie określonych wymagań, **SEP – BBJ** wyznacza termin na usunięcie niezgodności. W szczególnych przypadkach może zaistnieć konieczność przeprowadzenia dodatkowej inspekcji lub badań kontrolnych, mających na celu potwierdzenie usunięcia niezgodności.

W przypadku powtarzających się drobnych niezgodności, które nie zostały w ustalonym terminie usunięte, lub stwierdzenia poważnych niezgodności, **SEP – BBJ** może podjąć decyzję o cofnięciu certyfikatu/licencji.

#### 4.2.9 Zmiany w certyfikacie/licencji

Zmiany/modyfikacje certyfikatu/licencji następują na wniosek **Klienta** lub w wyniku działań prowadzonych przez **SEP – BBJ** w ramach nadzoru.

Rozszerzenie zakresu może dotyczyć dodatkowych typów lub modeli wyrobów spełniających te same wymagania jak wyroby objęte udzielonym certyfikatem/licencją, i/lub dodatkowych miejsc produkcji. W tych przypadkach **SEP – BBJ** ustala zakres działań związanych z rozszerzeniem certyfikatu/licencji. Działania te mogą obejmować badania typu dodatkowych wyrobów oraz przeprowadzenie inspekcji fabrycznej w miejscu produkcji (także w przypadku, gdy dodatkowe wyroby produkowane są w miejscu pierwotnie ocenianym).

Inne zmiany w certyfikacie/licencji mogą wynikać z drobnych zmian formalnych. Postępowanie w tych przypadkach omówione jest w dokumencie DC 101, p. 3.12.

#### 4.2.10 Ważność certyfikatu/licencji

Zasadniczo termin ważności jest określony decyzją certyfikacyjną i wymieniony w treści certyfikatu/licencji **B-BBJ**. Jednakże ważność certyfikatu/licencji **B-BBJ** ustaje także automatycznie po upływie 6 miesięcy od daty 'dow'<sup>24</sup> wymienionej w którejś z norm stanowiących podstawę certyfikacji.

Ważność certyfikatu/licencji ustaje także w przypadku zrzeczenia się jego przez Posiadacza.

O utracie ważności certyfikatu/licencji **SEP – BBJ** powiadamia bezzwłocznie jego Posiadacza oraz właściwy organ nadzoru rynku.

#### 4.2.11 Zawieszanie, ograniczanie i cofanie certyfikatu/licencji

Ogólne zasady i warunki zawieszania, ograniczania i cofania certyfikatów/licencji są określone w dokumencie DC 101, p. 3.13.

Podjęcie przez **SEP – BBJ** decyzji o cofnięciu certyfikatu/licencji może także mieć miejsce w następujących okolicznościach:

- niespełnienie wymagań certyfikacyjnych potwierdzone wynikami działań przeprowadzanych w ramach nadzoru;
- niewywiązywania się przez Posiadacza Certyfikatu/Licencji ze zobowiązań finansowych względem **SEP – BBJ**;
- przeniesienie dotychczasowego miejsca produkcji certyfikowanych wyrobów do nowej lokalizacji bez zgody **SEP – BBJ**.

O zawieszeniu, ograniczeniu lub cofnięciu certyfikatu/licencji **SEP – BBJ** powiadamia bezzwłocznie jego Posiadacza oraz właściwy organ nadzoru rynku.

---

<sup>24</sup> Patrz przypis 13.

# ZAUF AJ NAM

## ...INNI ZAUF AJĄ TOBIE

### Załącznik 1

#### Podstawowe warunki umowy licencyjnej o stosowania znaku **B-BBJ**

1. Zobowiązanie **SEP – BBJ** i **Producenta** uprawnionego do oznaczania swoich wyrobów zastrzeżonym znakiem **B-BBJ** do przestrzegania postanowień zawartych w aktualnym wydaniu **Ogólnych Warunków Badań i Certyfikacji Wyrobów Elektrycznych SEP – BBJ (DC 101)** wraz z niniejszym **Programem Certyfikacji B-BBJ (DC 101.01)**, oraz dodatkowych postanowień określonych Umową.
2. Zobowiązanie **Producenta**, aby jego wyroby wymienione w przyznanym(-ch) przez **SEP – BBJ** certyfikacie(-tach), spełniały w okresie ważności certyfikatu(-ów) wszystkie wymagania określone w normie(-ach) wymienionej(-ych) w certyfikacie(-tach) oraz były zgodne z wzorami zgłoszonymi do certyfikacji.

W tym celu **Producent** będzie przeprowadzać kontrole, inspekcje wewnętrzne i badania produkowanych przez siebie wyrobów oznaczanych znakiem **B-BBJ**, zgodnie z wymaganiami określonymi w aktualnym wydaniu **Procedur Kontroli i Badań Fabrycznych (DC 102)**.

3. Sprawowanie przez **SEP – BBJ** nadzoru nad wydanym(-i) certyfikatem(-ami) polegający na przeprowadzaniu okresowej inspekcji w miejscu(-ach) produkcji, wykonywaniu badań kontrolnych i analizie ich wyników, oraz sprawdzaniu prawidłowości posługiwania się certyfikatem(-ami) zgodnie z DC 101, DC 101.01 oraz **Zasadami Posługiwania się Znakiem Certyfikacji i Powoływania Certyfikacji Wyrobu (DC 104)**.
4. Zobowiązanie **Producenta** do umożliwienia osobom reprezentującym **SEP – BBJ** wstępu do miejsc(-a) produkcji w celu przeprowadzenia inspekcji i sprawdzenia wyników badań **Producenta** oraz wyboru próbek do badań kontrolnych, wynikających z nadzoru, o którym mowa w p. 3.  
Powyższe dotyczy również zgody na pobranie próbek z rynku oraz wizyt wykonywanych bez uprzedniego powiadomienia.
5. Zapewnienie finansowania przez **Producenta** wszystkich działań wykonywanych przez **SEP – BBJ**, poprzez regulowanie należności wynikających z oddzielnych faktur, ustalanych zgodnie z aktualnym cennikiem publikowanym na stronie internetowej **SEP – BBJ**.

Wzór graficzny znaku **B-BBJ**