



PROGRAMY CERTYFIKACJI WYROBÓW
SEP – BBJ
PROGRAM CERTYFIKACJI SEP – BBJ

Warszawa, sierpień 2017 r.

1	INFORMACJE OGÓLNE	3
2	WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE	3
3	DOKUMENTY ZWIĄZANE	4
3.1	Dokumenty normalizacyjne	4
3.2	Dokumenty systemowe SEP – BBJ	4
4	PROCES CERTYFIKACJI	4
4.1	Założenia ogólne	4
4.2	Szczegółowy opis procesu certyfikacji	5
4.2.1	Wstępne kontakty z Klientem zainteresowanym certyfikacją	5
4.2.2	Złożenie wniosku o certyfikację	5
4.2.3	Przegląd wniosku i kompletności załączonej dokumentacji	5
4.2.4	Uzgodnienie warunków certyfikacji i zawarcie umowy certyfikacyjnej	5
4.2.5	Ocena	6
4.2.6	Przegląd	7
4.2.7	Decyzja certyfikacyjna, zawarcie umowy licencyjnej i wydanie certyfikatu	8
4.2.8	Nadzór	8
4.2.9	Zmiany w certyfikacie/licencji	9
4.2.10	Ważność certyfikatu/licencji	9
4.2.11	Zawieszanie, ograniczanie i cofanie certyfikatu/licencji	9
4.2.12	Przedłużenie ważności certyfikatu/licencji	
	Załącznik 1 – Podstawowe warunki umowy licencyjnej o stosowaniu znaku SEP-BBJ	10
	Załącznik 2 – Wzór graficzny znaku SEP-BBJ	
	Załącznik 3 – Program pobierania próbek do badań kontrolnych w nadzorze	

1 INFORMACJE OGÓLNE

Niniejszy dokument jest integralnie związany z dokumentem DC 101 – Ogólne Warunki Badań i Certyfikacji Wyrobów Elektrycznych¹, w którym przedstawiono ogólne wymagania i zasady certyfikacji zgodności, odnoszące się do wszystkich programów certyfikacji prowadzonych przez **SEP – BBJ**.

Stowarzyszenie Elektryków Polskich – Biuro Badawcze ds. Jakości (**SEP – BBJ**), jako Jednostka Certyfikująca Wyroby, jest akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji w odniesieniu do programów certyfikacji, których jest właścicielem oraz – na bazie podpisanych umów i okresowej, wzajemnej oceny – posiada uznania międzynarodowych organizacji europejskich ETICS i HAR oraz ogólnoświatowej IECEE, w programach, dla których są one właścicielami.

Jednym z własnych programów certyfikacji jest program certyfikacji **SEP-BBJ**, na zastrzeżony prawnie znak certyfikacji **SEP-BBJ**, potwierdzającym, że wyroby nim oznaczone spełniają wymagania właściwych Polskich Norm.

Certyfikat/licencja **SEP-BBJ** jest certyfikatem zgodności produkowanych wyrobów z określonymi w niniejszym dokumencie wymaganiami certyfikacyjnymi, stanowiącym zarazem zezwolenie na stosowanie zastrzeżonego prawnie znaku **SEP-BBJ**, zgodnie z zawartą umową licencyjną².

Certyfikat/licencja **SEP-BBJ** wskazuje, że certyfikowany wyrób przeszedł pomyślnie badanie typu, a warunki jego produkcji zostały uznane wstępnie za gwarantujące powtarzalność cech, które zostały poddane ocenie w toku badania typu. Daje on jego posiadaczowi prawo oznaczania wszystkich objętych nim wyrobów znakiem **SEP-BBJ** w okresie jego ważności.

Niniejszy dokument zawiera szczegółowy opis procesu certyfikacji wyrobów w programie **SEP-BBJ**.

2 WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE

Program certyfikacji wyrobów **SEP-BBJ** jest programem typu 5 wg PN-EN ISO/IEC 17067.

Podstawę badań dla potrzeb certyfikacji w programie **SEP-BBJ** stanowią wymagania odpowiednich Polskich Norm (PN) lub ich odpowiedników europejskich (EN) oraz międzynarodowych (IEC).

Certyfikacja w programie **SEP-BBJ** prowadzona jest przez **SEP – BBJ** dla wyrobów objętych w szczególności aktualizowanym na bieżąco wykazem, zamieszczonym w dokumencie DC 105.

O certyfikat/licencję **SEP-BBJ** może ubiegać się producent z dowolnego kraju i/lub jego upoważniony przedstawiciel z siedzibą w Polsce.

Producent wyrobów przedstawionych do certyfikacji w programie **SEP-BBJ** powinien posiadać:

- wyposażenie technologiczne i system zarządzania umożliwiające stabilną produkcję;
- pełny zakres wyposażenia badawczego do wykonywania badań rutynowych według właściwych norm PN.

Posiadacz certyfikatu/licencji powinien przeprowadzać w zakresie określonym przez **SEP – BBJ**:

- a) badania rutynowe wyrobów w trakcie produkcji, i/lub
- b) okresowe badania na próbkach regularnie pobieranych z produkcji.

Stosowne zapisy z ww. badań powinny być przechowywane przez posiadacza certyfikatu/licencji i udostępniane **SEP – BBJ** do wglądu.

W okresie trwania ważności certyfikatu/licencji **SEP-BBJ** jego posiadacz powinien wykazać, że miejsce produkcji oraz kontroli wyrobów jest właściwie wyposażone i zarządzane a przeprowadzane badania rutynowe i okresowe zapewniają powtarzalną produkcję wyrobów zgodnych z wyspecyfikowanymi wymaganiami. W tym celu ma on obowiązek umożliwić przedstawicielowi **SEP – BBJ** przeprowadzenie inspekcji fabrycznej w miejscu(-ach) produkcji oraz pobranie próbek wyrobów do badań kontrolnych.

¹ Wszystkie wymienione w niniejszym dokumencie dokumenty serii DC dostępne są na stronie www.bbj.pl.

² Wskazane jest, aby przed rozpoczęciem seryjnej produkcji określonego typu wyrobów certyfikacja w programie **SEP-BBJ** poprzedzona została certyfikacją w programie **Z** (patrz DC 101.2).

W okresie trwania ważności certyfikatów/licencji **SEP-BBJ**, jego posiadacz jest zobowiązany do dokonywania rocznej opłaty licencyjnej, przypisanej do każdego miejsca produkcji, na podstawie otrzymywanej faktury ustalonej, zgodnie z cennikiem opublikowanym na stronie internetowej **SEP-BBJ**. Wpływy z opłat licencyjnych **SEP-BBJ** będzie wykorzystywał na pokrycie kosztów badań kontrolnych, o których mowa wyżej. Koszty rocznych inspekcji związanych z prowadzonym przez **SEP – BBJ** nadzorem w miejscu produkcji będą finansowane przez Posiadacza certyfikatów na podstawie oddzielnych faktur, zgodnie z cennikiem **SEP – BBJ**.

Ponadto posiadacz certyfikatu/licencji powinien spełniać wymagania określone w DC 101, p. 3.15, DC 102 – Wymagania dla Posiadaczy Certyfikatów/Licencji i Producentów oraz DC 104 – Zasady Posługiwania się Znakiem Certyfikacji i Powoływania się na Certyfikat i Stosowania.

Niemniej ważnym obowiązkiem **Klienta** ubiegającego się o certyfikat **SEP-BBJ** jest terminowe wywiązywanie się z dotychczasowych zobowiązań finansowych względem **SEP – BBJ**.

3 DOKUMENTY ZWIĄZANE

3.1 Dokumenty normalizacyjne:

- PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03 Ocena zgodności – Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi;
- PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01 Ocena zgodności – Podstawy certyfikacji wyrobów oraz wytyczne dotyczące programów certyfikacji wyrobów;
- ISO/IEC TR 17026:2015 Conformity assessment – Example of a certification scheme for tangible products (Ocena zgodności – Przykład programu certyfikacyjnego dla wyrobów materialnych)
- PN-ISO/IEC 17030:2005 Ocena zgodności – Wymagania ogólne dotyczące znaków zgodności strony trzeciej.

3.2 Dokumenty systemowe **SEP – BBJ**³:

- DC 100 – Terminy i definicje
- DC 101 – Ogólne Warunki Badań i Certyfikacji Wyrobów Elektrycznych **SEP – BBJ**
- DC 102 – Wymagania dla Posiadaczy Certyfikatów/Licencji i Producentów (w zakresie dotyczącym oceny miejsca produkcji)
- DC 103 – Zapewnienie spójności pomiarowej
- DC 104 – Zasady posługiwania się znakiem certyfikacji i powoływania certyfikacji wyrobu
- DC 105 – Wykaz wyrobów i norm dla programów certyfikacji wyrobów **SEP – BBJ**
- DC 106 – Wzory certyfikatów wydawanych przez **SEP – BBJ**

4 PROCES CERTYFIKACJI

4.1 Założenia ogólne

Podstawowymi elementami procesu certyfikacji objętego niniejszym programem są:

- złożenie wniosku-zlecenia o certyfikację;
- przegląd wniosku i kompletności załączonej dokumentacji;
- uzgodnienie z **Klientem** warunków realizacji (umowa certyfikacyjna);
- ocena, w tym:
 - ocena wyrobu na podstawie badań typu według aktualnej normy PN,
 - ocena warunków produkcji na podstawie przeprowadzonej inspekcji fabrycznej;
- przegląd wyników oceny;
- decyzja o wyniku certyfikacji;
- wydanie certyfikatu/licencji, zawarcie umowy licencyjnej lub odmowa jego wydania;
- nadzór obejmujący inspekcje fabryczne, badania kontrolne certyfikowanych wyrobów i kontrolę wywiązywania się posiadacza certyfikatu/licencji z zawartych z **SEP – BBJ** umów;
- zawieszanie, ograniczenie lub cofanie certyfikatu/licencji

4.2 Szczegółowy opis procesu certyfikacji

³ Dostępne na stronie www.bbji.pl.

4.2.1 Wstępne kontakty z Klientem zainteresowanym certyfikacją

Po zwróceniu się **Klienta** zainteresowanego certyfikacją **SEP – BBJ** udostępnia dokument DC 101 i, w miarę potrzeby, udziela szczegółowych informacji dotyczących:

- zakresu posiadanej akredytacji;
- szczegółowych procedur dla programu certyfikacji **SEP-BBJ**;
- dokumentów normatywnych dla określonych grup wyrobów w programie **SEP-BBJ**;
- cennika opłat za badania i certyfikację (w tym nadzór);
- wykazu jednostek certyfikujących, z którymi **SEP – BBJ** zawarło porozumienia w sprawie wzajemnego uznawania sprawozdań z badań i certyfikatów.

W przypadku **Klienta**, zgłaszającego się do **SEP – BBJ** po raz pierwszy, przekazuje się informację o możliwości pobrania w formie elektronicznej ze strony www.bbj.pl wymaganych formularzy i dokumentów o charakterze informacyjnym, wskazując jednocześnie, które z nich dotyczą określonego programu certyfikacji, lub – na życzenie – przesyła się je za pośrednictwem poczty e-mail.⁴

4.2.2 Złożenie wniosku o certyfikację

Klient zainteresowany certyfikacją **SEP-BBJ** składa do **SEP – BBJ** bezpośrednio lub pocztą (również elektroniczną⁵) wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz wniosku-zlecenia dostępny na stronie www.bbj.pl. Do wniosku-zlecenia powinny być dołączone:

- dokumenty pozwalające na dokładną identyfikację wyrobu (w tym karty katalogowe i wykaz elementów i podzespołów zastosowanych w wyrobie wraz z podaniem certyfikatów obejmujących te podzespoły i odniesieniem do norm przedmiotowych, na podstawie których zostały wydane, jak również dokumentację konstrukcyjną, jeżeli jest wymagana);
- instrukcje montażu, obsługi i konserwacji, jeżeli mają zastosowanie;
- wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz Kwestionariusza Posiadacza Certyfikatu/Licencji (dokument ECS PD CIG 022 Sekcja B.1);
- wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz Kwestionariusza Producenta⁶ (dokument ECS PD CIG 022 Sekcja B.2) dla wszystkich wymienionych we wniosku-zleceniu miejsc produkcji;
- wypełniony i prawomocnie poświadczony formularz Deklaracji Identyczności lub Oświadczenia Identyfikacyjnego, jeżeli do wniosku-zlecenia dołączone jest sprawozdanie z badań (Deklaracja Identyczności) lub w przypadku, gdy wniosek dotyczy modyfikacji posiadanego certyfikatu/licencji (Oświadczenie Identyfikacyjne);
- certyfikaty dotyczące podzespołów zastosowanych w wyrobie;
- rysunek zastrzeżonego znaku towarowego wytwórcy.

Wymienione wyżej formularze **SEP – BBJ** są do pobrania na stronie www.bbj.pl.

Wymaganym warunkiem podjęcia procesu certyfikacji jest w każdym przypadku złożenie ww. dokumentów oraz uzgodnienie z przedstawicielem **SEP – BBJ** ich przyjęcia.

4.2.3 Przegląd wniosku i kompletności załączonej dokumentacji

Upoważniony przedstawiciel **SEP – BBJ** dokonuje przeglądu wniosku sprawdzając prawidłowość jego wypełnienia, oraz kompletność i poprawność załączonej dokumentacji. Jeśli prawidłowość wypełnienia formularza wnioskowego i/lub załączona dokumentacja budzi zastrzeżenia, prosi **Klienta** o wyjaśnienie zastrzeżenia i/lub dostarczenie brakujących informacji (lub dokumentów) wyznaczając odpowiedni termin realizacji. Niezłożenie przez **Klienta** wyjaśnień i/lub niedostarczenie brakujących informacji (lub dokumentów) w ustalonym terminie powoduje przerwanie procesu certyfikacji.

Jeżeli przedmiotem wniosku jest dla **SEP – BBJ** nowa kategoria wyrobu lub nowy dokument normatywny, przeprowadzana jest analiza posiadania przez **SEP – BBJ** wystarczających kompetencji

⁴ **SEP – BBJ** nie wysyła **Klientom** drukowanych kopii dokumentów dostępnych w zapisie elektronicznym, z wyjątkiem dokumentów wymagających własnoręcznego podpisu.

⁵ W przypadku wniosku-zlecenia przesłanego w zapisie cyfrowym jego oryginał powinien być także przesłany zwykłą pocztą.

⁶ Patrz przyp. 4

do podjęcia wszystkich wymaganych działań w procesie certyfikacji, której wyniki zatwierdza kierownik Jednostki Certyfikującej.

W przypadku pozytywnej oceny wniosek przyjmuje się do realizacji.

W przypadku braku jakiegokolwiek elementu kompetencji, następuje odmowa podjęcia się certyfikacji.

4.2.4 Uzgodnienie warunków certyfikacji i zawarcie umowy certyfikacyjnej

Dla wniosków przyjętych do realizacji przygotowana jest oferta realizacji usług certyfikacyjnych określająca program i podstawę certyfikacji, program i zakres badań wyrobu, oraz pozostałe elementy procesu certyfikacji, jak inspekcję fabryczną w miejscu produkcji lub ocenę raportów dostarczonych przez **Klienta** itp., jeżeli mają zastosowanie.

Podstawą do przygotowania oferty jest opracowany plan oceny określający działania przewidziane do realizacji w ramach oceny, oraz kalkulacja cenowa. Oferta określa koszty powyższych działań i termin realizacji usługi.

Zaakceptowana przez **Klienta** oferta, łącznie z podpisanym na wniosku oświadczeniem o uznaniu i akceptacji technicznych, handlowych i prawnych warunków przedstawionych w dokumencie DC 101, stanowi umowę o świadczeniu usługi certyfikacyjnej (umowa certyfikacyjna).

4.2.5 Ocena

W ramach niniejszego programu ocena obejmuje badanie wyrobu na zgodność z wymaganiami właściwego dokumentu normatywnego (patrz wykaz, o którym mowa w p. 3.2) i inspekcję miejsc(-a) produkcji tego wyrobu w celu weryfikacji, czy Producent⁷ posiada odpowiedni system kontroli produkcji zapewniający powtarzalność i stabilny poziom jakości wyrobów.

Próbki wyrobów do badań dostarcza wnioskodawca na swój koszt.

4.2.5.1 Badania wyrobu

Badania wyrobu przeprowadzane są w pierwszej kolejności w akredytowanym laboratorium **SEP – BBJ**.

W szczególnych przypadkach **SEP – BBJ** korzysta z podwykonawstwa innych akredytowanych laboratoriów, jak również z laboratoriów nieakredytowanych, w tym laboratoriów fabrycznych, z którymi ma zawarte stosowne umowy, po uprzednim przeprowadzeniu ich oceny na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025. W przypadku korzystania z podwykonawstwa, obowiązkowym warunkiem jest zgoda **Klienta**.

SEP – BBJ w procesie prowadzonej certyfikacji wykorzystuje również raporty z badań wydane przed realizacją usługi przez akredytowane krajowe laboratoria i raporty wydane przez sygnatariuszy porozumień wielostronnych IECEE CB-Scheme⁸ i/lub CCA⁹. W przypadku wykorzystywania certyfikatów CB, bazujących na normach IEC, konieczne jest, aby obok potwierdzenia spełniania wymagań tej normy było również wykazane spełnianie wymagań zawartych we wspólnych modyfikacjach europejskich. Zgodnie z zaleceniami powyższych organizacji okres uznawania certyfikatów CB i NTR¹⁰ (w ramach CCA) z raportami z badań wynosi 3 lata od daty ich wydania, jednak nie dłużej niż 6 miesięcy od daty 'dow'¹¹, dla normy wykorzystywanej w badaniach. Zwraca się uwagę, że w każdym przypadku wykorzystywania w procesie certyfikacji raportów z badań wydanych przed realizacją wniosku, w jego dokumentacji powinna znajdować się Deklaracja Identyczności lub Oświadczenie Identyfikacyjne, o których mowa w p. 5.2.2.

⁷ Patrz przyp. 3

⁸ Program certyfikacji CB w ramach IECEE (program oceny zgodności wyrobów elektrycznych i ich komponentów na podstawie norm IEC).

⁹ CCA (CENELEC Certification Agreement) – porozumienie europejskich jednostek certyfikujących w sprawie harmonizacji procedur i wzajemnego uznawania certyfikacji wyrobów elektrycznych i ich komponentów przeprowadzanej przez nie na podstawie norm EN

¹⁰ NTR – Notification of Test Results (Powiadomienie o Wynikach Badania)

¹¹ dow – termin wycofania zastąpionej normy

Próbki do badań certyfikacyjnych powinny być reprezentatywne dla grupy wyrobów zgłoszonych do certyfikacji i powinny być wykonane przy użyciu tych samych metod i narzędzi, które będą używane w procesie bieżącej produkcji.

SEP – BBJ w ramach programu certyfikacji **SEP-BBJ** wykorzystuje także raporty z badań wykonywanych pod jego nadzorem w laboratoriach Producenta certyfikowanych wyrobów. Laboratoria takie muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025. Szczegółowe warunki uznania tych raportów są przedmiotem odrębnych uzgodnień. Tego typu laboratoria muszą spełniać także szereg innych warunków i być poddawane okresowej (raz w roku) ocenie przez **SEP – BBJ**.

4.2.5.2 Inspekcja fabryczna

SEP – BBJ przeprowadza w miejscu(-ach) produkcji wyrobów inspekcje w celu weryfikacji, czy Producent posiada odpowiedni system kontroli produkcji zapewniający powtarzalność i stabilny poziom jakości wyrobów. Inspekcje te przeprowadzane są przed wydaniem certyfikatu/licencji (inspekcje przedlicencyjne).

SEP – BBJ może uznać w ramach oceny przedlicencyjnej wyniki inspekcji wykonanych uprzednio przez innych członków ETICS (European Testing Inspection Certification System) i ich autoryzowanych reprezentantów, zgodnie ze zharmonizowanymi wymaganiami, określonymi w dokumencie PD CIG 021¹².

Jako inspekcję przedlicencyjną **SEP – BBJ** może uznać również wyniki własnych inspekcji fabrycznych (przedlicencyjnych lub rutynowych) wykonanych uprzednio w danym miejscu produkcji, w ramach certyfikacji innych wyrobów tej samej kategorii.

Jednym z warunków uzyskania pozytywnego wyniku inspekcji jest prowadzenie i przechowywanie przez producenta lub posiadacza certyfikatu/licencji zapisów dokumentujących:

- reklamacje odbiorców dotyczące certyfikowanych wyrobów;
- działania korygujące podejmowane w następstwie reklamacji.

Aparatura pomiarowo-badawcza stosowana przez producenta do badań rutynowych powinna być okresowo wzorcowana (zaleca się raz w roku) zależnie od częstości stosowania i rezultatów poprzednich wzorcowań. Wzorcowanie powinno być przeprowadzone z zachowaniem spójności z państwowymi wzorcami miar. Szczegółowe wytyczne zawarte są w dokumencie DC 103.

4.2.5.3 Postępowanie w przypadku wystąpienia niezgodności podczas oceny

W przypadku wystąpienia niezgodności podczas prowadzonej oceny (badania wyrobu lub inspekcji fabrycznej) **SEP – BBJ** informuje o tym fakcie **Klienta**.

Jeżeli **Klient** wyraża zainteresowanie kontynuowaniem procesu certyfikacji, **SEP – BBJ** dostarcza informacje odnoszące się do dodatkowej oceny w celu usunięcia niezgodności, przygotowując jednocześnie aneks do pierwotnej oferty. Po ich akceptacji przez **Klienta**, proces certyfikacji powtarza się w zakresie realizacji dodatkowych działań.

4.2.6 Przegląd

Przedstawiciel **SEP – BBJ**, niezaangażowany w dany proces oceny, dokonuje przeglądu dokumentacji zebranej w trakcie certyfikacji, w szczególności w odniesieniu do wykazania spełniania lub nie wymagań wyspecyfikowanych we właściwym dokumencie normatywnym dotyczącym wyrobu, wymagań odnoszących się do warunków i kontroli produkcji, oraz pozostałych wymagań ujętych w niniejszym programie.

Przy potwierdzeniu pozyskania dowodów spełniania tych wymagań rekomendowany jest wniosek o wydanie certyfikatu/licencji.

¹² Dokument ten dostępny jest publicznie na stronie www.eepca.org. Jego polskojęzyczna wersja udostępniana jest przez **SEP – BBJ** na życzenie **Klienta**. Na podobnych zasadach dostępne są także wymienione dalej inne dokumenty ECS PD CIG.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu przekazywana jest do **Klienta** informacja nt. stwierdzonych w procesie certyfikacji niezgodności i możliwości przeprowadzenia odpowiednich działań korygujących, dla ich usunięcia. Korekcje podlegają weryfikacji przez **SEP – BBJ**.

Powyższe działania mogą wymagać zawarcia aneksu do oferty w zakresie kosztów i terminu realizacji usługi.

4.2.7 Decyzja certyfikacyjna, zawarcie umowy licencyjnej i wydanie certyfikatu

Decyzja certyfikacyjna podejmowana jest na podstawie wyników przeglądu. Certyfikacja jest udzielana, jeżeli zgromadzone dowody potwierdzają spełnienie wszystkich wymagań określonych w niniejszym programie. W przypadku pozytywnej decyzji o udzieleniu certyfikacji nowym **Klientom**, łącznie ze stosowną informacją, wysyłana jest dodatkowo umowa licencyjna¹³, dotycząca warunków stosowania znaku i warunków nadzoru. Podstawowe warunki umowy, określające uprawnienia i zobowiązania stron, przedstawiono w załączniku 1 do niniejszego dokumentu. Zawarcie tej umowy jest warunkiem wydania certyfikatu.

Certyfikat/licencja uprawniająca producenta do nanoszenia na objęte nią wyroby zastrzeżonego znaku **SEP-BBJ** wydawana jest po upewnieniu się, że podpisana przez Klienta umowa licencyjna jest w posiadaniu **SEP – BBJ**.

Certyfikat **SEP-BBJ** wydawany jest bezterminowo.

Wzór certyfikatu **SEP-BBJ** przedstawiony jest w dokumencie DC 106.

Informacja o wydanym certyfikacie/licencji zostaje wpisana do Rejestru Certyfikowanych Wyrobów i jest dostępna na żądanie uprawnionych organów.

Wzór znaku **SEP-BBJ** przyznawanego przez **SEP – BBJ** podany jest w załączniku 2 do niniejszego dokumentu.

Producent, na podstawie wydanego certyfikatu, powinien nanosić znak **SEP-BBJ** według ww. wzoru:

- bezpośrednio na wyrobie, w sposób trwały;
- bezpośrednio na wyrobie stosując naklejkę ulegającą zniszczeniu podczas usuwania;
- umieszczając znak na najmniejszym opakowaniu indywidualnym, w którym wyrób jest dostarczany lub ewentualnie na najmniejszym opakowaniu zbiorczym, jeżeli nie są możliwe formy oznakowania podane wyżej.

Integralną częścią certyfikatu/licencji jest raport z badania.

Certyfikat/licencja **SEP-BBJ** dotyczy tylko firmy, miejsca produkcji i wyrobów wymienionych w certyfikacie.

Zasady powoływania się na certyfikat i stosowania znaku określone są w dokumencie DC 104.

W przypadku niespełnienia wymagań certyfikacyjnych, **Klient** otrzymuje odmowę wydania certyfikatu wraz z uzasadnieniem.

4.2.8 Nadzór

W okresie ważności certyfikatu/licencji **SEP – BBJ** sprawuje nadzór w celu upewnienia się, że **Klient** wprowadza do obrotu wyroby spełniające wymagania dokumentów odniesienia będących podstawą certyfikacji i prawidłowo stosuje certyfikat.

Nadzór sprawowany jest poprzez:

- inspekcje oceniające warunki produkcji certyfikowanych wyrobów;
- badania kontrolne na próbkach wyrobów pobranych podczas inspekcji i/lub zakupionych w handlu (liczność próbki określona jest w załączniku 3 do niniejszego dokumentu);
- kontrolę realizacji warunków zawartych z **SEP – BBJ** umów.

¹³ Dotyczy ona wszystkich kolejnych certyfikacji udzielanych temu samemu **Klientowi** w programie **B-BBJ**. Umowa wygasa wraz z ustaniem ważności ostatniego certyfikatu **B-BBJ** dla danego **Klienta**.

Działania w nadzorze będą wykonywane w odstępach 12-miesięcznych (± 2 mies.), o ile do **SEP – BBJ** nie wpłyną informacje o nieprawidłowościach związanych z certyfikowanymi wyrobami.

Za rutynowe inspekcje fabryczne w nadzorze **SEP – BBJ** pobierać będzie koszty zgodnie z obowiązującym cennikiem. W przypadku wystąpienia konieczności powtórzenia badań kontrolnych w nadzorze, z uwagi na uzyskanie ujemnego wyniku na próbkach pobranych podczas inspekcji, **SEP – BBJ** obciąża kosztami badań posiadacza certyfikatu.

Rutynowe inspekcje fabryczne w miejscu(-ach) produkcji certyfikowanych wyrobów **SEP – BBJ** przeprowadza zgodnie z zasadami określonymi w dokumentach PD CIG 021÷024¹⁴.

W okresie ważności certyfikatu/licencji, a także przez kolejne 10 lat po upływie tego terminu, **SEP – BBJ** przechowuje zapisy będące podstawą certyfikacji i udostępnia je – na życzenie – wszystkim upoważnionym stronom.

W zakresie nadzoru nad realizacją warunków umowy certyfikacyjnej (w szczególności dotyczy to ustalonych w umowie licencyjnej zasad posługiwania się znakiem) **SEP – BBJ** przeprowadza okresową ocenę na podstawie informacji dostarczanych przez swoich przedstawicieli przeprowadzających inspekcje fabryczne, organy nadzoru rynku lub pochodzących z innych udokumentowanych źródeł.

Jeżeli w wyniku rutynowej inspekcji fabrycznej lub badań kontrolnych stwierdzono niespełnienie określonych wymagań, **SEP – BBJ** wyznacza termin na usunięcie niezgodności. W szczególnych przypadkach może zaistnieć konieczność przeprowadzenia dodatkowej inspekcji lub badań kontrolnych, mających na celu potwierdzenie usunięcia niezgodności.

W przypadku powtarzających się drobnych niezgodności, które nie zostały w ustalonym terminie usunięte, lub stwierdzenia poważnych niezgodności **SEP – BBJ** może podjąć decyzję o cofnięciu certyfikatu/licencji.

4.2.9 Zmiany w certyfikacie/licencji

Zmiany/modyfikacje certyfikatu/licencji następują na wniosek **Klienta** lub w wyniku działań prowadzonych przez **SEP – BBJ** w ramach nadzoru.

Rozszerzenie zakresu może dotyczyć dodatkowych typów lub modeli wyrobów spełniających te same wymagania jak wyroby objęte już certyfikatem lub innych miejsc produkcji. W tych przypadkach **SEP – BBJ** ustala zakres działań związanych z rozszerzeniem certyfikatu. Działania te mogą obejmować badania typu dodatkowych wyrobów oraz przeprowadzenie inspekcji fabrycznej w miejscu produkcji (także w przypadku, gdy dodatkowe wyroby produkowane są w miejscu pierwotnie ocenianym).

Inne zmiany w certyfikacie mogą wynikać z drobnych zmian formalnych. Postępowanie w tych przypadkach omówione jest w dokumencie DC 101, p. 3.12.

4.2.10 Ważność certyfikatu/licencji

W przypadku, gdy podstawę certyfikacji stanowiła Polska Norma, będąca wprowadzeniem do krajowej normalizacji zharmonizowanej normy europejskiej EN ważność certyfikatu/licencji ustaje nie dłużej niż 6-miesiące od przyjętej przez CENELEC daty dow¹⁵ dla którejś z norm stanowiących podstawę certyfikacji. W przypadku, gdy podstawę certyfikacji stanowią inne Polskie Normy, ważność certyfikatu/licencji ustaje po okresie 36 miesięcy od daty wprowadzenia zmiany lub nowego wydania normy.

Ważność certyfikatu/licencji ustaje także w przypadku zrzeczenia się jego/jej przez posiadacza.

4.2.11 Zawieszanie, ograniczanie i cofanie certyfikatu/licencji

Zasady i warunki zawieszania, ograniczania i cofania certyfikatów są określone w dokumencie DC 101, p. 3.13

¹⁴ Patrz przypis ⁹ (str. 7).

¹⁵ dow - termin wycofania zastąpionej normy

Podjęcie przez **SEP – BBJ** decyzji o cofnięciu certyfikatu/licencji może także mieć miejsce w następujących okolicznościach:

- niespełnienie wymagań certyfikacyjnych potwierdzone wynikami działań przeprowadzanych w ramach nadzoru;
- niewywiązywania się przez posiadacza certyfikatu/licencji ze zobowiązań finansowych względem **SEP – BBJ**;
- przeniesienie dotychczasowego miejsca produkcji certyfikowanych wyrobów do nowej lokalizacji.

W powyższych przypadkach **SEP – BBJ** powiadamia bezzwłocznie jego posiadacza, a także zastrzega sobie prawo poinformowania o tym organu nadzoru rynku, w szczególności, jeżeli podstawą decyzji były wady certyfikowanego wyrobu zagrażające bezpieczeństwu użytkowania.

4.2.12 Przedłużenie ważności certyfikatu/licencji

Stosuje się informacje zawarte w dokumencie DC 101, p. 3.12



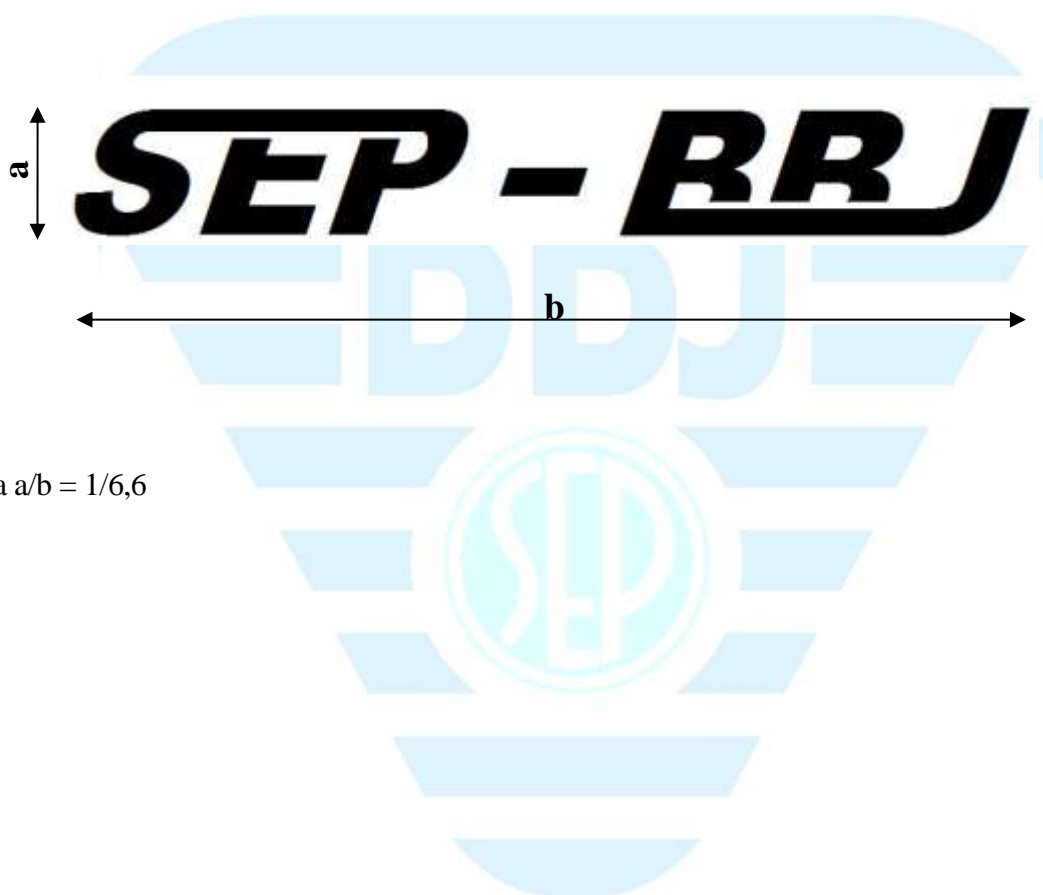
Podstawowe warunki umowy licencyjnej o stosowania znaku **SEP – BBJ**

1. Zobowiązanie **SEP – BBJ** i **Producenta** uprawnionego do oznaczania swoich wyrobów zastrzeżonym znakiem **SEP – BBJ** do przestrzegania postanowień zawartych w aktualnym wydaniu **Ogólnych Warunków Badań i Certyfikacji Wyrobów Elektrycznych SEP – BBJ (DC 101)** wraz z niniejszym **Programem Certyfikacji SEP – BBJ (DC 101.8)**, oraz dodatkowych postanowień określonych Umową.
2. Zobowiązanie **Producenta**, aby jego wyroby wymienione w przyznanym(-ch) przez **SEP – BBJ** certyfikacie(-tach), spełniały w okresie ważności certyfikatu(-ów) wszystkie wymagania określone w normie(-ach) wymienionej(-ych) w certyfikacie(-tach) oraz były zgodne z wzorami zgłoszonymi do certyfikacji.

W tym celu **Producent** będzie przeprowadzać kontrole, inspekcje wewnętrzne i badania produkowanych przez siebie wyrobów oznaczanych znakiem **SEP – BBJ**, zgodnie z wymaganiami określonymi w aktualnym wydaniu **Procedur Kontroli i Badań Fabrycznych (DC 102)**.

3. Sprawowanie przez **SEP – BBJ** nadzoru nad wydanym(-i) certyfikatem(-ami) polegający na przeprowadzaniu okresowej inspekcji w miejscu(-ach) produkcji, wykonywaniu badań kontrolnych i analizie ich wyników, oraz sprawdzaniu prawidłowości posługiwania się certyfikatem(-ami) zgodnie z DC 101, DC 101.01 oraz **Zasadami Posługiwania się Znakiem Certyfikacji i Powoływania Certyfikacji Wyrobu (DC 104)**.
4. Zobowiązanie **Producenta** do umożliwienia osobom reprezentującym **SEP – BBJ** wstępu do miejsc(-a) produkcji w celu przeprowadzenia inspekcji i sprawdzenia wyników badań **Producenta** oraz wyboru próbek do badań kontrolnych, wynikających z nadzoru, o którym mowa w p. 3.
Powyższe dotyczy również zgody na pobranie próbek z rynku oraz wizyt wykonywanych bez uprzedniego powiadomienia.
5. Zapewnienie terminowego dokonywania przez **Producenta** rocznych opłat licencyjnych oraz finansowania wszystkich działań wykonywanych przez **SEP – BBJ**, nie objętych tą opłatą, poprzez regulowanie należności wynikających z oddzielnych faktur, ustalanych zgodnie z aktualnym cennikiem publikowanym na stronie internetowej **SEP – BBJ**.

Wzór graficzny znaku **SEP-BBJ**



Proporcja $a/b = 1/6,6$

**Program pobierania próbek do badań kontrolnych w nadzorze
(dotyczy każdego miejsca produkcji)**

Liczba norm Liczba certyfikatów	1 - 3 różne normy	4 - 8	9 - 15	16 i więcej
1	1 próbkę co 2 lata	---	---	---
2 - 3	1 próbkę/rok na przemian	---	---	---
4 - 8	2 próbki	2	---	---
9 - 15	3	3	3	---
16 - 25	3	4	5	5
26 - 50	4	5	6	8
51 - 90	4	6	8	13
91 i więcej	5	7	12	20

1. Różne normy – oznacza normy o innym numerze, lecz również arkusze szczegółowe z tej samej rodziny norm o tym samym numerze różniące się numerem normy szczegółowej: np. PN-EN 60669-2-2 i PN-EN 60669-2-3.
2. Próbkę – oznacza najmniejszą liczbę sztuk wyrobu określoną przez normę przedmiotową.
3. Na przemian – oznacza, że w każdym kolejnym roku próbkę należy pobierać do kolejnego certyfikatu.